

> DATEN & FAKTEN

SCHAFFERER HOLZBAU

Gründung:	1958
Standort:	Matrei /Navis
Mitarbeiter:	40
Geschäftsführer:	Karl Schafferer
Produkte:	Holzbau (Zimmerei), Holzhaus (Passivhaus-Technologie, Holz-Rahmen-Bauweise, MH-Elemente), schlüsselfertige Wohn- und Gewerbebauten

SCHAFFERER

Ich will die Erste

BSP-Element-Verarbeitung aufgenommen

Die erste K2i-1250 lieferte Hundegger, Hawangen/DE, an Schafferer Holzbau, Navis, im März 2009. Bei Hundegger entwickelte man die K2i extra für Schafferer weiter, um dort den gesamten Abbund inklusive der 1250 mm breiten BSP-Elemente erledigen zu können.



Verletzungsfreie Bearbeitung: Die Werkstücke führen gummierte Einziegreifer

Wenn du das schaffst, will ich die erste K2i-1250“, antwortete Geschäftsführer Karl Schafferer auf die Frage von Hundegger-Geschäftsführer Hans Hundegger, ob er Interesse an einer K2i-Abbundanlage mit einer Durchlaufbreite von 1250 mm hätte.

Schafferer erwarb seine erste Hundegger-Anlage, die P8, 1990. Vier Jahre später wurde diese durch die P10 ersetzt. „Wir waren mit den Hundegger-Anlagen immer sehr zufrieden. Die P10 funktionierte bis zum Schluss wunderbar für den Dachstuhl- und Rahmenbau-Abbund“, sagt Schafferer. „Für die neue Anlage haben wir uns hauptsächlich wegen der zusätzlichen Bearbeitungsmöglichkeiten entschieden. Wir halten dadurch mehr Wertschöpfung in unserer Zimmerei“, macht Schafferer deutlich. Von April bis Dezember 2009 wurden 5600 m³ Bauholz verarbeitet.

Durch die Anschaffung der neuen Abbundanlage wurden die Einführung und die Produktion der BSP-Elemente bei Schafferer möglich. Um dies zu bewerkstelligen, entwickelte man bei Hundegger die bestehende K2i mit einer maximalen Durchlaufbreite von 900 mm weiter auf 1250 mm. „Einerseits muss der klassische Zimmerei-Abbund zu machen sein, die Zuschnitte für den Holzrah-

menbau, die filigranen Bauteile eines Wintergartens, sowie andererseits die Bearbeitung der 1250 mm breiten BSP-Elemente“, sagt Hundegger. „Dies haben wir mit der K2i-1250 mm geschafft.“

Allzweck-Anlage

Die Anlage ist 35 m lang und 7 m breit, um Bauteile bis zu einer Länge von 15 m zu bearbeiten. Bei Schafferer Holzbau wurde die gleichzeitige beidseitige Bearbeitung der Werkstücke ermöglicht. Zum Beispiel kann beidseitig eine Schwalbenschwanz-Verbindung gefräst werden. Dafür wurde das untere Aggregat neu platziert. Ein spezieller Tieflochbohrer mit automatischem Bohrspäne-Abtransport erlaubt das Durchbohren der gesamten Breite.

Laut Hundegger garantiert das Transport- und Positioniersystem mit zwei Greif- und Führungswagen auch bei krummen und verdrehten Balken höchste Genauigkeit. Die Anlage besitzt gummierte Einziegreifer und Aufgabe-Querförderer mit flachen Scharnierbandketten, um die Werkstücke zu schonen. Ohne Umrüsten werden auch Rundhölzer, Blockhausprofile, I-Profile oder Mehrfachlagen eingefördert, sicher transportiert und exakt bearbeitet. Das Holz wird direkt an der Bearbei-



Material-Zuführung mit Hubtisch und automatischer Entstapelung ...



... und **Material-Ausförderung** an der K2i-1250 bei Schafferer

Bildquelle: Schild



Freude über die gute Zusammenarbeit: Hans Hundegger, Andreas Kerschbaumer und Karl Schafferer vor der Hundegger K2i-1250 (v. li.)

tungsstrecke fixiert, sodass Krümmung oder Verdrehung keinen Einfluss auf die Bearbeitungsgenauigkeit haben, erklärt man bei Hundegger. „Die K2i ist die Basismaschine für alle Holzbaubetriebe. Zimmerer-Abbund, Lohn-Abbund, Fachwerkbau, Holzrahmenbau, Blockhausbau, Fertighausbau, Leimholz-Abbund und Spielgerätebau sind damit möglich“, erklärt Hundegger. „Wir haben im Vorjahr 19 weitere K2i-1250 verkauft.“

Materialschonender Einsatz

„Durch die Bearbeitungsmöglichkeiten von BSP ist eine materialschonende Einplanung der verschiedenen Elemente möglich. Die standardisierten BSP-Bauteile (1250 mm) können in der Anlage bearbeitet und leichter gehandhabt werden. Wir fertigen den kompletten Wandaufbau in der Halle“, weiß Schafferer-Betriebsleiter Andreas Kerschbaumer. Es werden in der Anlage etwa Fensterausneh-

mungen oder Steckdosen vorbereitet und Nuten erzeugt. Danach werden die verschiedenen BSP-Bauteile weiterverarbeitet, zusammengeführt und für den Transport vorbereitet.

All in One

„Mit unserem Technologievorsprung treten wir nicht nur als Professionist, sondern immer häufiger auch als Generalunternehmer in Erscheinung, um den Wohnraum unserer Kunden so stressfrei und schnell wie möglich verwirklichen zu können“, sagt Schafferer. „Ob ein Einfamilienhaus, Lieferung von fix fertigen Gebäudehüllen für Gewerbe- und Industriebauten oder als Bauräger für Wohnbauten und Reihenhäuseranlagen – vom Plan bis zur Schlüsselübergabe bieten wir den Kunden einen umfassenden Service an.“ Schafferer führt auch Abbundarbeiten als Einzelleistung durch. Die Beratung bei der Holzwahl und der Dimensionierung



Beidseitige Bearbeitung ist mit der K2i-1250 bei Schafferer möglich



Seitliches Nuten eines BSP-Elementes in der K2i-1250

> DATEN & FAKTEN	
HUNDEGGER	
Gründung:	1978
Standort:	Hawangen/DE
Geschäftsführer:	Hans Hundegger, Hans Schillmeier, Otto Nothelfer
Produkte:	Abbundmaschinen, Portalbearbeitungszentren, Zuschnittautomaten, Hobelmaschinen

in statischer Hinsicht ist dabei inklusive. Die Tragwerks-Teile werden laut Montageplan versetzt und so werden Dachstuhlbausätze bereitgestellt.

50 Jahre Schafferer

Am 13. November 2009 war die 50-Jahrfeier von Schafferer Holzbau. „Wir durften 350 geladene Gäste begrüßen. Lieferanten, Geschäftspartner, Mitarbeiter und Kunden feierten mit uns“, freut sich Schafferer. Bereits 1958 wurde die Zimmerei gegründet. Der Firmengründer Karl Schafferer verunglückte nur sechs Jahre nach der Betriebsöffnung bei einem Arbeitsunfall. Die folgenden sieben Jahre meisterte die Witwe Dorothea Schafferer den Betrieb. Ab 1971 baute sie das Unternehmen gemeinsam mit ihrem Mann Franz Pfurtscheller weiter aus.

1988 übernahm der jetzige Geschäftsführer Karl Schafferer. Schafferer investiert den Großteil der Gewinne in die Qualifikation der Mitarbeiter sowie in den Ausbau und die weitere Modernisierung der Anlagen. „Inzwischen bieten wir 40 Mitarbeitern einen anspruchsvollen, aber sicheren Arbeitsplatz“, macht Schafferer deutlich.

„Über den Winter wollen wir weiterhin die neuen Massivholz-Fertigungswege optimieren. Für den Hausbau in L'Aquila/IT werden wir unsere etablierten Kooperationen festigen und ausbauen, um dort 2010 bei weiteren Projekten mitwirken zu können“, prognostiziert Schafferer. **MS**



Durchlaufbreite ist auf 1250 mm erweitert worden – Bearbeitung von Standard BSP-Bauteilen

HOLZKURIER

02.10

14. Jänner 2010

unabhängig • tagesaktuell • international

Hundegger

Basismaschinen für alle Holzbaubetriebe!

Hans Hundegger Maschinenbau GmbH



Abbundmaschine K2i

Vollautomatischer Abbund für Querschnitte von 20 x 50 mm bis 300 x 450 mm - Opt. 625/1250 mm, allseitig bearbeitbar, auch Rundbalken für Blockhäuser und Spielplatzgeräte. Vom Sparren bis zur Treppe.



Speed-Cut-Maschine SC3

Schneller Zuschnitt für Querschnitte von 20 x 40 mm bis 160 x 450 mm - Option 200 x 450 mm, mit weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten. Zuschnitt - Bohren - Fräsen - Schlitzen - Markieren - Beschriften.



Speed-Panel-Maschine SPM2 - Vollautomatische Bearbeitung diverser Plattenmaterialien von 600 x 600 mm bis 1300 x 3200 mm oder 2600 x 6000 mm und Stärken von 5 bis 120 mm. Anwendungsbereiche sind z.B. Beplankungen und Verkleidungen im Holz-, Fassaden- und Innenausbau sowie Siebdruckplatten im Fahrzeugbau.



DACH+HOLZ International
Messegelände Köln
24.02. bis 27.02.2010



**Überzeugen Sie sich von der Leistungsfähigkeit
unserer Maschinen! Halle: 7 Stand: 7.620**

**Hans Hundegger
Maschinenbau GmbH**

**D-87749 Hawangen
Tel. +49 (0) 8332 92330**

**info@hundegger.de
www.hundegger.de**